

PCC Prodex GmbH
 Hilgerstraße 20
 45 141 Essen
 Deutschland
 tel. +49 (0)201 36471, Fax: +49 (0)201 364713

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

EKOPRODUR S0540

Verze 09 uvedená 20.07.2015

POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0540 je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu tuhé pěny se samozhášivými vlastnostmi.

KOMPONENT A: EKOPRODUR S0540 komponent A

B KOMPONENT B: EKOPRODUR B (B/B v sudech, B/K v IBC kontejnerech).

EKOPRODUR S0540 neobsahuje pěnicí látky, které poškozují ozonovou vrstvu, v souladu s pravidly EU pro obchodování a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č 1005/2009.

POUŽITÍ

EKOPRODUR S0540 je určen k tepelným izolacím střech aplikovaným nástřikem.

Je zpracováván pomocí specializovaného stříkacího zařízení.

VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT A	Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, tmavé barvy, bez suspenze.		
	Hustota při 20°C	1,14 ± 0,02 g/cm ³	PN-C-04504:1992 met. A
	Viskozita při 20°C	440 ± 100 mPas	PN-EN ISO 2555:2011
KOMPONENT B	Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.		
	Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	PN-C-04504:1992 met. A
	Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPas	PN-EN ISO 2555:2011

CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pění v kelímku – objem kelímku 660 cm³, míchadlo cca 1200 ot. / min, doba míchání asi 2 sekundy, hmotnost vzorku 20 g komponent A a 22 g komponent B.

Doba zahájení ¹	5 ± 1 sek
Doba gelovatění ¹	12 ± 2 sek
Doba suchého zdění ¹	14 ± 2 sek
Zdánlivá hustota ²	50 ± 5 kg/m ³

¹ Reakční dobu se měří od začátku míchání. Doba zahájení – do počátku vzniku směsi. Doba gelovatění – do okamžiku čerpání zgelovatělých vláken z pěny. Doba suchého zdění – dokud se povrch pěny nelepí při dotyku. Postup podle vlastního pokynů IJ 11 02).

² Zdánlivá hustota byla stanovena dělením hmotnosti pěny v kelímku na objem kelímku.

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01) a sudovým míchadlem Twistork.

Poměr komponentů A : B	100 : 100 (objemově)
Nastavení teploty na stroji:	
- Teplota ohřevu A a B	30 - 40°C
- Ohřev hadic	30 - 40°C
- Tlak komponentů	70 - 100 bar (1015 - 1450 psi)
Teplota složek v sudech	15 - 30°C

Doporučená teplota okolí od 10°C do 35°C, doporučená teplota podkladu se pohybuje v rozmezí od 15°C do 50°C, relativní vlhkost okolí 70%, vlhkost porézního podkladu až 15%, neporézní povrch musí být suchý. Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nástříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nástřik by měl být proveden pomocí specializovaného stříkacího zařízení.

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte nástřik alespoň 2-3 jednotných vrstev pěny, tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 30 mm. Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne. V případě, že pěna je vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), by měla být natřena nejméně dvěma vrstvami ochranného laku (v souladu s pokyny výrobce laků).

Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů a pokynech výrobce stroje.

Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy (max tloušťka 20 mm) !!!

VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Pěna vyříznutá ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení.

Hustota jádra		≥ 50 kg/m ³	PN-EN 1602:2013	
Klasifikace podle reakce na oheň		E	PN-EN 13501-1+A1:2010	
Odolnost proti působení vnějšího ohně		B _{ROOF(t₁)}	PN-EN 13501-5+A1:2010	
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	W_P	≤ 0,11 kg/m ²	PN-EN 1609:2013	
Součinitel tepelné vodivosti	λ_{mean,i}	0,022 W/mK	PN-EN 12667:2002	
	λ_{90,90}	0,023 W/mK		
	λ_D			
Hodnota stárnutí pro tloušťku	d_N < 40 mm	0,029 W/mK	PN-EN 12667:2002	
	40 mm ≤ d_N < 60 mm	0,028 W/mK		
	d_N ≥ 60 mm	0,027 W/mK		
Pevnost v tlaku		≥ 400 kPa	PN-EN 826:2013	
Faktor difuzního odporu vodní páry	μ	165	PN-EN 12086:2013	
Teplotní stabilita	70°C, 95% RH, po 48h	d	≤ 4 %	PN-EN 1604:2013
		š	≤ 4 %	
		h	≤ 1 %	
	-30°C, po 48h	d	≤ 2 %	PN-EN 1604:2013
		š	≤ 2 %	
		h	≤ 0,5 %	
Obsah uzavřených buněk		≥ 90 %	PN-EN ISO 4590:2005	

BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 200 dm³. IBC kontejner, kapacita 1000 dm³.

DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Suché místnosti o teplotě vyšší než 0°C. Chránit proti vlhkosti. Komponenty systému by měly být skladovány v dobře uzavřených obalech. Doba použitelnosti v uzavřených baleních původního výrobce při skladování za normálních podmínek je 3 měsíce od data výroby.

DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Poskytujeme pomoc při provádění a uplatňování našeho EKOPRODURU a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů.

Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání EKOPRODURU kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.

Zástupce výrobce, dovozce EU
PURSTAV Izolace s.r.o.

PURSTAV Izolace s.r.o.

Železniční 591/10, 779 00 Olomouc
tel.: 605 254 433, 602 776 229
e-mail: info@purstav.cz
IČ: 29444861, DIČ: CZ29444861

Výrobce
PCC Prodex GmbH

pcc
45141 Essen, Hilgestrasse 20
Deutschland
Prodex